

INFORMACJA O DEBACIE NAD RAPORTEM O STANIE MIASTA SEJNY ZA 2022 R.

Zgodnie z art. 28aa ust. 1 i 2 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2023 r., poz. 40 z późn. zm.) Burmistrz Miasta Sejny co roku do dnia 31 maja przedstawia Radzie Miasta raport o stanie Miasta Sejny. Raport obejmuje podsumowanie działalności Burmistrza Miasta w roku poprzednim, w szczególności realizację polityk, programów i strategii, uchwał rady miasta i budżetu obywatelskiego. Rada Miasta rozpatruje raport podczas sesji, na której podejmowana jest uchwała w sprawie udzielania lub nieudzielenia Burmistrzowi Miasta Sejny absolutorium. Raport jest rozpatrywany w pierwszej kolejności. Nad przedstawionym raportem o stanie miasta przeprowadza się debatę.

**Debata nad Raportem o stanie Miasta Sejny za 2022 rok będzie miała miejsce
na LIII sesji Rady Miasta Sejny w dniu 30 czerwca 2023 r. o godz. 11.00**

W debacie nad raportem o stanie miasta mogą zabierać głos również mieszkańcy miasta. Mieszkaniec, który chciałby zabrać głos w debacie nad raportem składa do Przewodniczącego Rady pisemne zgłoszenie, **poparte podpisami co najmniej 20 mieszkańców.**

Wzór zgłoszenia do zabrania głosu w debacie nad raportem o stanie Miasta Sejny za 2022 rok poniżej.

Zgłoszenie składa się najpóźniej w dniu poprzedzającym dzień, na który zwołana jest sesja, podczas której ma być przedstawiany raport o stanie miasta. Mieszkańcy są dopuszczani do głosu według kolejności otrzymywania przez Przewodniczącego Rady zgłoszenia. Liczba mieszkańców mogących zabrać głos w debacie wynosi 15.

ZGŁOSZENIE

Ja, niżej podpisany zamieszkały w
.....
(adres zamieszkania na terenie miasta)

zgłaszam swój udział w debacie nad raportem o stanie miasta Sejny za 2022 r.

Swoje zgłoszenie przedkładam poparciem następujących osób:

L.p	Imię i nazwisko	Podpis
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		

Klauzula informacyjna o zasadach przetwarzania danych osobowych w Urzędzie Miasta Sejny w celu przyjęcia zgłoszenia do udziału w debacie nad raportem o stanie miasta.

1. Administratorem danych osobowych jest Przewodnicząca Rady Miasta Sejny, ul. Józefa Piłsudskiego 25, 16-500 Sejny. Z Administratorem skontaktować się można poprzez adres e-mail: sekretariat@um.sejny.pl lub pisemnie na adres siedziby.
2. Z Inspektorem Ochrony Danych można się skontaktować pod numerem telefonu: 87 5162 073, adresem e-mail iod@um.sejny.pl lub pisemnie na adres siedziby.

3. Państwa dane osobowe przetwarzane są na podstawie obowiązujących przepisów ustawy o samorządzie gminnym¹ w celu przyjęcia zgłoszenia do udziału w debacie nad raportem o stanie miasta².
4. Podanie danych osobowych w formularzu zgłoszeniowym do udziału w debacie jest warunkiem wzięcia udziału w debacie i są Państwo zobowiązani do podania danych osobowych, których zakres wynika z przepisów prawa³, a konsekwencją niepodania tych danych będzie pozostawienie zgłoszenia bez rozpatrzenia.
5. Państwa dane osobowe mogą być przekazywane lub udostępniane innym organom i podmiotom wyłącznie na podstawie obowiązujących przepisów prawa. Jednocześnie obrady Rady Miasta Sejny są transmitowane i utrwalane za pomocą urządzeń rejestrujących obraz i dźwięk. Państwa dane osobowe w postaci wizerunku i głosu oraz imienia i nazwiska będą udostępnione publicznie w przypadku wzięcia udziału i zabrania głosu w obradach Rady Miasta Sejny . Nagrania obrad są udostępniane w Biuletynie Informacji Publicznej Miasta Sejny <http://bip.um.sejny.wrotapodlasia.pl/> i na stronie internetowej powiatu (www.um.sejny.pl).
6. Państwa dane osobowe zawarte w zgłoszeniu będą przetwarzane przez czas określony w przepisach archiwalnych⁴.
7. Posiadają Państwo prawo żądania dostępu do danych osobowych Państwa dotyczących, ich sprostowania (poprawienia) sprzeciwu wobec przetwarzania oraz ograniczenia przetwarzania tych danych.
8. Mają Państwo prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego – Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa, gdy uznają Państwo, że przetwarzanie Państwa danych osobowych narusza przepisy o ochronie danych osobowych.
9. W trakcie przetwarzania Państwa danych osobowych nie dochodzi do zautomatyzowanego podejmowania decyzji ani do profilowania.

1 art. 28aa ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2020 r. poz. 713 z późn. zm.)

2 art. 6 ust.1 lit. c i e rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE. L Nr 119, str. 1 ze zm.)

3 art. 28aa ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2020 r. poz. 713 z późn. zm.)

4 wieczyście, tzn. przez okres minimum 25 lat dane będą przechowywane w Urzędzie Miasta Sejny, a po upływie tego okresu będą niezwłocznie przekazane do właściwego archiwum państwowego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach (Dz. U. 2020 r. poz. 164)